



W. HUMBERG GmbH & Co. KG

Ihr kompetenter Partner in Sachen *Spezial-Brennrohre* und *Zubehör*

Schöllinger Feld 10, 58300 Wetter (Ruhr)

Tel. +49 (0) 23 35 6 66 78

Fax +49 (0) 23 35 6 14 12

e-mail: w.humberg@t-online.de

Internet: www-spezialbrennrohre.de

Thermische Mini-Lanzen – Produktinformationen

Thermische Mini-Lanzen eignen sich zum **präzisen, schnellen** und **geräusch-armen** thermischen Trennen aller Werkstoffe.

Die **thermischen Mini-Lanzen** überzeugen durch

- **einfache Handhabung,**
- **zügiges Arbeiten** und
- **vielseitige Anwendungsmöglichkeiten**, z. B. zum
 - **Aufbrennen** von Schlössern, Türen, Tresoren,
 - **Ausbrennen** und **Trennen** von Schrauben, Muttern, Nieten, Bolzen und Achsen.

A. Benötigte Ausrüstung:

1. Thermische Mini-Lanzen in unterschiedlichen Abmessungen:

- **4 mm** (Durchmesser) x **400 mm** (Länge)
- **7 mm** x **560 mm** oder **1120 mm**
- **10 mm** x **915 mm**

2. **Komplett-Set** (sofort zum Einsatz bereit!!):

- Zündvorrichtung
- Batterie 12 Volt
- Druckminderer
- 4 Liter Sauerstoffflasche
- Tragegestell aus Kunststoff



3. **Schutzausrüstung:**

- Helm mit Vollschutz für das Gesicht
- Schweißerschutzhandschuhe
- Schutzanzug





W. HUMBERG GmbH & Co. KG

Ihr kompetenter Partner in Sachen **Spezial-Brennrohre** und **Zubehör**

Schöllinger Feld 10, 58300 Wetter (Ruhr)

Tel. +49 (0) 23 35 6 66 78

Fax +49 (0) 23 35 6 14 12

e-mail: w.humberg@t-online.de

Internet: www-spezialbrennrohre.de

B. Bedienung:

1. Schließen Sie zuerst die Lanzenhalterklemme (**Rot = Pluspol**) bzw. Zündflächenklemme (**Schwarz = Minuspol**) an eine 12-Volt-Batterie an.
2. Schließen Sie dann den Sauerstoffschlauch an den Druckminderer an und stellen Sie den **Arbeitsdruck** (= Druck des fließenden Sauerstoffs auf ca. **5,5 bar** ein.
3. Führen Sie die **thermische Mini-Lanze** bis zum Anschlag in den Lanzenhalter ein und spannen Sie diese danach **handfest** ein (Achtung: zu festes Anziehen des Spannfutters unterbricht die Sauerstoffzufuhr!).
4. Zum **Zünden** öffnen Sie die Sauerstoffzufuhr am Kugelhahn und bringen die Spitze der **thermischen Mini-Lanze** mit der Zündfläche für mehrere Sekunden in Kontakt, bis sie selbsttätig brennt. Danach können Sie mit dem Schneid- oder Bohrvorgang beginnen, indem Sie mit der thermischen Mini-Lanze mit dem Werkstoff leicht in Kontakt treten.

